

 <p>NSGUASSERO SRL RTR and thermoplastics manufacturing N U O V A</p>	<p>STANDARD QUALITY</p> <p>CONTROL PLAN</p>	<p>Doc. No SG-01-PQ-002 DATE 16 Nov 2012 SHEET 1 OF 4 Rev. 0</p>
---	---	--

PIANO DI CONTROLLO QUALITÀ STANDARD
PER TUBAZIONI, RACCORDI E SPOOLS IN PRFV

0	6 Nov 12	REVISIONE GENERALE	AT	AS	AT
Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato

Fase	Componente	Descrizione fase	Std riferim.	Frequenza	Presenze		
					NS	Cliente	P. 3^
1.	Materie prime	Controllo delle materie prime					
1.1		Conducibilità della resina ⁽¹⁾	ISQ/10/05	ogni miscelaz.	H		
2.	Tubi	Controlli in linea					
2.1		Controllo visivo liner e parete strutturale	ISQ/10/06	100 %	H/C		
2.2		Controllo dell'angolo avvolgimento	Spec. comm. ISQ/10/08	Nota (4)	H/C		
2.3		Controllo dello spessore	Spec. comm. ISQ/10/08	10 %	H/C		
2.4		Controllo dello spessore liner ⁽²⁾	Spec. comm. ISQ/10/08	100 %	H/C		
2.5		Controllo visivo del giunto	ISQ/10/06	100 %	H/C		
2.6		Controllo dimensionale del giunto	Spec. comm.	100 %	H/C		
2.7		Lunghezza ⁽³⁾	Spec. comm. ISQ/10/08	10 %	H/C		

Nota (1): fase applicabile a prodotti conduttivi

(2): fase applicabile a prodotti con giunto conico per incollaggio

(3): fase applicabile a prodotti finiti

(4): controllo da effettuarsi sul primo tubo prodotto

LEGENDA: H = fase vincolante; R = esame documentazione; W = fase da presenziare; C = emissione certificato

- PIANO DI CONTROLLO QUALITÀ STANDARD -

Fase	Componente	Descrizione fase	Std riferim.	Frequenza	PRESENZE		
					NS	Cliente	P. 3 [^]
3.	Raccordi	Controlli in linea					
3.1		Controllo visivo liner	ISQ/10/06	100 %	H/C		
3.2		Controllo visivo parete strutturale ⁽⁵⁾	ISQ/10/06	100 %	H/C		
3.3		Controllo dimensionale ⁽⁵⁾	Spec. comm. ISQ/10/08	10 %	H/C		
4.	Spools	Controlli in linea					
4.1		Controllo visivo fasciature	ISQ/10/06	100 %	H/C		
4.2		Controllo dimensionale fasciature	Spec. comm.	100 %	H/C		
4.3		Controllo dimensionale	Spec. comm. ISQ/10/08	100 %	H/C		
4.4		Controllo angolo di tornitura ⁽⁶⁾	Spec. comm. ISQ/10/08	10 %	H/C		

Nota (5): fase applicabile a prodotti finiti

(6): fase applicabile a prodotti con giunto conico per incollaggio

LEGENDA: H = fase vincolante; R = esame documentazione; W = fase da presenziare; C = emissione certificato

- PIANO DI CONTROLLO QUALITÀ STANDARD -

Fase	Componente	Descrizione fase	Std riferim.	Frequenza	PRESENZE		
					NS	Cliente	P. 3^
5.	Prodotto finito	Controlli finali					
5.1		Controllo durezza Barcol	ASTM D-2583	5 %	H/C		
5.2		Conducibilità elettrica ⁽⁷⁾	ISQ/10/12	100 %	H/C		
5.3		Controllo della marcatura	PSQ/08/01	100 %	H/C		

Nota (7): fase applicabile a prodotti conduttivi

LEGENDA: H = fase vincolante; R = esame documentazione; W = fase da presenziare; C = emissione certificato

- PIANO DI CONTROLLO QUALITÀ STANDARD -